

POUŽITIE

Odlievania prototypov a malých modelov v mierke do silikónových foriem.

VLASTNOSTI

- rýchle odformovanie
- jednoduché použitie (hmotnostný zmiešavací pomer 1:1)
- nízka chemická agresivita na silikónové formy
- nepriehľadnosť aj pri malých hrúbkach
- dobrá farbitelnosť

FYZIKÁLNE VLASTNOSTI				
		DIEL A	DIEL B	MIX
Zložka		POLYOL	IZOKYANÁT	
Hmotnostný zmiešavací pomer Objemový zmiešavací pomer pri 25°C		100 100	100 86	
Aspekt		kvapalný	kvapalný	kvapalný
Farba		šedobiela	tmavá jantárová	béžová
Viskozita pri 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	35	35	35
Hustota zložiek pred zmiešaním Hustota po vytvrdení	ISO 1675 : 1985 ISO 2781 : 1988	0,98 -	1,14 -	- 1,08
Čas spracovania pri 25°C / 200 g (min.)	-			2

MECHANICKÉ VLASTNOSTI PRI 23°C (1)			
Tvrdosť	ISO 868 : 2003	Shore D1 / D15	74 / 72
Modul pružnosti v ohybe	ISO 178 : 2001	MPa	1 100
Napätie v ohybe	ISO 178 : 2001	MPa	48
Charpyho rázová odolnosť	ISO 179/1D : 1994	kJ/m ²	15

(1) : Priemerné hodnoty dosiahnuté na štandardných vzorkách / vytvrdenie 7 hod. pri 23°C

PODMIENKY SPRACOVANIA

Diel A (polyol) je potrebné pred použitím premiešať, až kým sa nedosiahne homogénny stav a farba. Obidve zložky (polyol a izokyanát) musia byť zmiešavané pri teplote vyššej než 18°C, podľa zmiešavacieho pomeru uvedeného v tomto technickom liste. Pred odlievaním sa uistite, že obidve zložky alebo forma sú bez akýchkoľvek sŕp vlhkosti.

Silikón ESSIL125, prípadne ESSIL112, sú vhodné pre odlievania produktu F32.
Odporúča sa odlievať hrúbky do 5 mm.

TEPELNÉ A ŠPECIFICKÉ VLASTNOSTI (1)

Teplota použitia	-	°C	-20 / +80
Teplota skelného prechodu Tg	T.M.A.-Mettler	°C	100
Čas odformovania pri 23°C - (hrúbka 2 mm)	-	min.	> 20
Celkový čas vytvrdenia pri 23°C	-	dni	3
Maximálna hrúbka odliatku		mm	5

PODMIENKY SKLADOVANIA

Doba použiteľnosti pre polyol je 6 mesiacov a pre izokyanát je 12 mesiacov pri skladovaní na suchom mieste a v originálnom a neotvorenom balení pri teplote skladovania medzi 15 až 25°C. Skladovať v originálnom balení a chrániť pred svetlom. Po každom otvorení sa odporúča uzatvoriť balenie v atmosfére so suchým dusíkom.

BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA PRI MANIPULÁCI

Pri manipulácii s týmito produktami je potrebné dodržiavať nasledovné zdravotné a bezpečnostné opatrenia :

- zabezpečiť dobré vetranie priestoru
- použiť ochranné okuliare, rukavice a vodeodolný odev

Pre ďalšie informácie preštudujte bezpečnostný list produktu.

BALENIE
POLYOL (Diel A)

1 x 4,5 kg

IZOKYANÁT (Diel B)

1 x 4,5 kg

ZÁRUKY

Informácie obsiahnuté v tomto technickom liste sú výsledkom meraní a testov vykonaných vo vlastných laboratóriách za presných podmienok. Je na zodpovednosti užívateľa určiť vhodnosť produktov AXSON na ich uvažovanú aplikáciu. AXSON zaručuje zhodu svojich výrobkov s ich špecifikáciami, ale nemôže zaručiť kompatibilitu produktu s akoukoľvek konkrétnou aplikáciou. AXSON sa vzdáva akejkoľvek zodpovednosti za poškodenie z každej udalosti, ktorá vyplýva z použitia týchto produktov. Zodpovednosť AXSON je striktné obmedzená na náhradu alebo výmenu produktov, ktoré nie sú v súlade s uvedenými špecifikáciami.