

POUŽITIE

Odlievania prototypov a malých modelov v mierke do silikónových foriem.

VLASTNOSTI

- dobrá rázová odolnosť
- krátky čas odformovania
- nízke zmrštenie
- termoplastický aspekt
- nízka viskozita
- jednoduché použitie (hmotnostný zmiešavací pomer 1:1)
- dobrá farbitelnosť

| FYZIKÁLNE VLASTNOSTI | | | | |
|---|-----------------|---------------|-----------|-----------|
| | | DIEL A | DIEL B | MIX |
| Zložka | | POLYOL | IZOKYANÁT | |
| Hmotnostný zmiešavací pomer | | 100 | 100 | |
| Objemový zmiešavací pomer pri 25°C | | 100 | 85 | |
| Aspekt | | kvapalný | kvapalný | kvapalný |
| Farba | | transparentná | jantárová | šedobiela |
| Viskozita pri 25°C (mPa.s) | BROOKFIELD LVT | 35 | 40 | 35 |
| Hustota zložiek pred zmiešaním | ISO 1675 : 1985 | 0,98 | 1,16 | - |
| Hustota po vytvrdení | ISO 2781 : 1988 | - | - | 1,07 |
| Čas spracovania pri 25°C / 200 g (min.) | - | | | 2 |

| MECHANICKÉ VLASTNOSTI PRI 23°C (1) | | | |
|------------------------------------|-------------------|-------------------|---------|
| Tvrdosť | ISO 868 : 2003 | Shore D1 / D15 | 70 / 72 |
| Modul v ohybe | ISO 178 : 2001 | MPa | 750 |
| Napätie v ohybe | ISO 178 : 2001 | MPa | 32 |
| Charpyho rázová odolnosť | ISO 179/1D : 1994 | kJ/m ² | 30 |

(1) : Priemerné hodnoty dosiahnuté na štandardných vzorkách / vytvrdenie 7 hod. pri 23°C

PODMIENKY SPRACOVANIA

Diel A (polyol) je potrebné pred použitím premiešať, až kým sa nedosiahne homogénny stav a farba. Obidve zložky (polyol a izokyanát) musia byť zmiešavané pri teplote vyššej než 18°C, podľa zmiešavacieho pomeru uvedeného v tomto technickom liste. Pred odlievaním sa uistite, že obidve zložky alebo forma sú bez akýchkoľvek stôp vlhkosti.

Silikón ESSIL125, prípadne ESSIL112, sú vhodné pre odlievania produktu F38. Odporúča sa odlievať hrúbky do 5 - 10 mm.

| TEPELNÉ A ŠPECIFICKÉ VLASTNOSTI (1) | | | |
|--|---------------|------|-----------|
| Teplota použitia | - | °C | -20 / +60 |
| Teplota priehybu | ISO 75 : 2004 | °C | 55 |
| Čas odformovania pri 23°C | - | min. | 20 - 25 |
| Celkový čas vytvrdenia pri 23°C | - | dni | 3 |
| Maximálna hrúbka odliatku | | mm | 5 - 10 |

PODMIENKY SKLADOVANIA

Doba použiteľnosti pre polyol je 6 mesiacov a pre izokyanát je 12 mesiacov pri skladovaní na suchom mieste a v originálnom a neotvorenom balení pri teplote skladovania medzi 15 až 25°C. Skladovať v originálnom balení a chrániť pred svetlom. Po každom otvorení sa odporúča uzatvoriť balenie v atmosfére so suchým dusíkom.

BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA PRI MANIPULÁCI

Pri manipulácii s týmito produktami je potrebné dodržiavať nasledovné zdravotné a bezpečnostné opatrenia :

- zabezpečiť dobré vetranie priestoru
- použiť ochranné okuliare, rukavice a vodeodolný odev

Pre ďalšie informácie preštudujte bezpečnostný list produktu.

BALENIE

POLYOL (Diel A)

1 x 5 kg

IZOKYANÁT (Diel B)

1 x 5 kg

ZÁRUKY

Informácie obsiahnuté v tomto technickom liste sú výsledkom meraní a testov vykonaných vo vlastných laboratóriách za presných podmienok. Je na zodpovednosti užívateľa určiť vhodnosť produktov AXSON na ich uvažovanú aplikáciu. AXSON zaručuje zhodu svojich výrobkov s ich špecifikáciami, ale nemôže zaručiť kompatibilitu produktu s akoukoľvek konkrétnou aplikáciou. AXSON sa vzdáva akejkoľvek zodpovednosti za poškodenie z každej udalosti, ktorá vyplýva z použitia týchto produktov. Zodpovednosť AXSON je striktné obmedzená na náhradu alebo výmenu produktov, ktoré nie sú v súlade s uvedenými špecifikáciami.