

POUŽITIE

na priame liatie s pridaním minerálneho plniva (RZ 30150) na výrobu negatívov veľkých rozmerov (hrúbka > 100 mm).

VLASTNOSTI

- odlievacie veľkých hrúbok (400 mm)
- nízka exotermická reakcia
- veľmi nízke lineárne a objemové zmrštenie

FYZIKÁLNE VLASTNOSTI - F 50 NEPLNENÁ				
		DIEL A	DIEL B	MIX
Zložka		IZOKYANÁT	POLYOL	
Hmotnostný zmiešavací pomer		50	100	
Aspekt		kvapalina	kvapalina	kvapalina
Farba		tmavá jantárová	svetlá béžová	béžová
Viskozita pri 25°C (mPa.s)	Brookfield LVT	15 - 35	2 500 - 4 500	300 - 400
Hustota zložiek pred zmiešaním	ISO 1675 : 1985	1,20 - 1,24	1,24 - 1,28	-
Hustota po vytvrdnutí	ISO 2781 : 1988	-	-	1,28 - 1,32
Čas spracovania pri 25°C / 500 g (min.)	-			35 - 50

FYZIKÁLNE VLASTNOSTI - F 50 PLNENÁ s RZ 30150				
		F 50	RZ 30150	MIX
Zloženie		POLYURETÁN	MINERÁLNE PLNIVO	
Hmotnostný zmiešavací pomer		50 A + 100 B	180- 240	
Aspekt		kvapalina	solid	hustá kvapalina
Farba		béžová	šedobiela	béžová
Viskozita pri 25°C (mPa.s)	Brookfield LVT	350	-	180 phr ⁽²⁾ : 7 500 240 phr : 20 000
Hustota vytvrdeného produktu pri 23°C	ISO 2781 : 1988	-	-	180 phr : 1,75 240 phr : 1,80
Čas odformovania pri 25°C (hod.)	-			6 - 12

(2) : phr znamená percentuálnu hodnotu plniva na 100 hmotnostných dielov polyolu (diel B)

PODMIENKY SPRACOVANIA

Diel B (polyol) je potrebné pred použitím premiešať, až kým sa nedosiahne homogénny stav a farba. Obidve zložky (polyol a izokyanát) musia byť zmiešavané pri teplote vyššej než 18°C, podľa zmiešavacieho pomeru uvedeného v tomto technickom liste. Pred odlievaním sa uistite, že obidve zložky alebo forma sú bez akýchkoľvek sŕp vlhkosti.

Rovnomerne nasypťte plnivo RZ30150 do obidvoch zložiek a rozmiešajte do homogénneho stavu ešte pred zmiešaním obidvoch zložiek. Tieto následne zmiešajte do homogénneho stavu.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI PRI 23°C (1)

F 50 plnená s RZ 30150		phr	0	180	240
Tvrdosť	ISO 868 : 1985	Shore D1	83	85	86
Modul pružnosti v ohybe	ISO 178 : 1993	MPa	2 700	5 200	9 700
Napätie v ohybe	ISO 178 : 1993	MPa	80	52	60
Napätie v tlaku	ISO 604 : 1997	MPa	85	90	95

TEPELNÉ A ŠPECIFICKÉ VLASTNOSTI (1)

F 50 plnená s RZ 30150		phr	0	180	240
Teplota skelného prechodu Tg	T.M.A.-Mettler	°C	65		
Lineárne zmrštenie (vzorka: 1000x140x140)		%		0,05	0,05
Koeficient tepelnej rozťažnosti (CTE) [+20 až +55]°C	T.M.A.-Mettler	10 ⁻⁶ K ⁻¹	75	53	50
Exoterma reakcie v strede odliatku (hrúbka 280 mm - 15 litrov)	-	°C		60	50

(1) : Priemerné hodnoty dosiahnuté na štandardných vzorkách / vytvrdenie 14 hod. pri 60°C

PODMIENKY SKLADOVANIA

Doba použiteľnosti oboch zložiek je 12 mesiacov pri skladovaní na suchom mieste a v originálnom, neotvorenom balení pri teplote skladovania medzi 15 až 25°C. Skladovať v originálnom balení a chrániť pred svetlom.

Po každom otvorení sa odporúča uzatvoriť balenie v atmosfére so suchým dusíkom.

Izokyanát je UV senzitívny. Je potrebné ho chrániť pred svetlom.

BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA PRI MANIPULÁCII

Pri manipulácii s týmito produktami je potrebné dodržiavať nasledovné zdravotné a bezpečnostné opatrenia :

- zabezpečiť dobré vetranie priestoru
- použiť ochranné okuliare, rukavice a vodeodolný odev

Pre ďalšie informácie preštudujte bezpečnostný list produktu.

BALENIE

Diel A (IZOKYANÁT)
1 x 10 kg
1 x 5 kg

Diel B (POLYOL)
1 x 20 kg
1 x 10 kg

ZÁRUKY

Informácie obsiahnuté v tomto technickom liste sú výsledkom meraní a testov vykonaných vo vlastných laboratóriách za presných podmienok. Je na zodpovednosti užívateľa určiť vhodnosť produktov AXSON na ich uvažovanú aplikáciu. AXSON zaručuje zhodu svojich výrobkov s ich špecifikáciami, ale nemôže zaručiť kompatibilitu produktu s akoukoľvek konkrétnou aplikáciou. AXSON sa vzdáva akejkoľvek zodpovednosti za poškodenie z každej udalosti, ktorá vyplýva z použitia týchto produktov. Zodpovednosť AXSON je striktné obmedzená na náhradu alebo výmenu produktov, ktoré nie sú v súlade s uvedenými špecifikáciami.